

國立玉里高中 112 學年度職業類科實習安全與衛生教育活動實施計劃

壹、主旨：

- 一、 加強學生實習安全與衛生觀念，以減少實習的意外傷害。
- 二、 藉由實習安全與衛生教育活動的實施，加強學生對實習安全與衛生的重視。

貳、活動內容：

實習安全與衛生常識測驗競賽：

- 1、 測驗時間：112 年 11 月 8 日星期三第五節班會課。
- 2、 測驗對象：本校職業類科一、二、三年級各班學生。
- 3、 測驗範圍：
 - (1) 勞委會技術士檢定之「職業安全衛生」。
 - (2) 各職業類科專業教室之安全規範(簡答題)。
- 4、 測驗方式：
 - (1) 實習組需於施測前，製作實習安全與衛生題庫，並將紙本發送至各班同學，測驗試題由題庫中抽選施測。
 - (2) 採電腦讀卡測驗，由實習組將測驗卷（電子檔）交教務處李惠珍小姐協助製卷及裝袋。
 - (3) 答案卡由實習組統一讀卡計算成績後，將成績製表成冊分送各科主任。
- 5、 監考老師：請各班導師協助監考，考卷請於實習處領取，測驗後試卷請繳回實習組。
- 6、 獎懲辦法：
 - (1) 測驗成績請各科列入相關實習課程成績，常識測驗比賽獎勵如下：依科別各取前三名(餐管科因人數較多取前五名)，頒發禮券及獎狀（第一名 300 元，第二名 200 元，第三名 100 元、第四名 100、第五名 100）。
 - (2) 測驗成績達八十分以上，記嘉獎乙次。
 - (3) 測驗成績未達六十分和當日未受測之學生，於次二週內擔任各科志工 1 小時，由實習組登記，期限內若仍未完成，依學生管理辦法-作業未繳相關規定處理。

參、經費概算：

1、經費概算表如下：

項目	名次	電商科	資處科	時尚科	廣設科	觀光科	餐管科
衛生 常識 測驗 比賽	第一名	300	300	300	300	300	300
	第二名	200	200	200	200	200	200
	第三名	100	100	100	100	100	100
	第四名						100
	第五名						100
單項合計		600	600	600	600	600	800
總計 3,800							

2、經費來源：由本校學生實習實驗費項下支付。

肆、本實施計畫呈校長核可後公告辦理，修正時亦同。